

# 模具监视器

## 目录

[模具监视器（模具保护器）简介：](#)

[模具监视器（模具保护器）工作原理：](#)

[模具监视器（模具保护器）功能特点：](#)

[模具监视器系统功能特点：](#)

[生产厂家联系方式：](#)

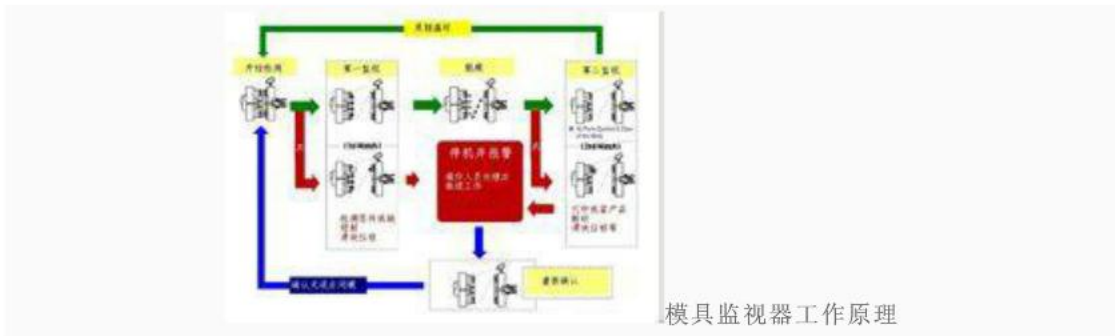
## 模具监视器（模具保护器）简介：

<sup>[1]</sup> 在塑胶制造行业和金属压铸行业，由于产品的特殊性，不规则性，很多公司采取了很多模具保护措施，仍然不能避免模具被破坏带来的工时和经济的损失，也不能快速的判定产品质量，效率低下。立恒视觉 LHMM 系列多功能模具监视保护系统主要用于注塑模具监视和保护，还可以在线对产品直接进行检查，该系统适用于10—3000T 各型号卧式成型机，对色成型机，立式成型机，金属压铸机。该注塑模具监视保护系统，安装在注塑机上，注塑成型前，检测模具表面是否有残留异物或滑块错位，在异常发生时自动防止闭模并报警，注塑成型后，检测产品是否正常，是否同预期成型符合，快速判定产品是否合格，有效的解决在温度较高，自动工作状态下，人工很难观察到出模的问题和模腔的状况，该模具监视系统在0.05秒内就能发现异常状态，及时停机报警，并显示问题点，极大的提高工作效率和产品质量，在一个完整的成型周期内对模具型腔面进行两次监视。



立恒视觉模具监视器（模具保护器）

## 模具监视器（模具保护器）工作原理：



## 模具监视器（模具保护器）功能特点：

1、闭模前对模穴、模芯、产品是否有残留进行检测。 2、滑块位置、顶针返回、镶件是否到位进行检测。 3、插件插入是否正确进行检测。 4、顶针是否少折断进行检测。 5、产品是否有缺料或毛边进行检测。 6、产品是否完全脱模进行检测。 7、精密度要求高的产品，对产品尺寸是否合格进行检测。 8、多穴产品是否缺失进行检测。

立恒视觉模具监视器的优点有：  
 操作简单：傻瓜化操作界面，对普通操作工人无特殊要求，无需花长时间学习；一般注塑技术员10分钟即可学会设置与操作  
 正确迅速：高速高解晰度数字相机，精密检测，位置检测精确到0.1毫米，判定处理最少时间0.03秒  
 适应性好：可设定任意形状数量区域，适用于各种复杂模具  
 设置存储：开机后不需重新设置，直接进行检查  
 换机容易：系统在注塑机之间调换，直接插拔即可；可以一台监视器配合 N 台注塑机使用，极大减少您的采购费用  
 保质期长：产品主机三年保修，其他配件1年保修，产品终身服务，解除您的后顾之忧  
 高性价比：我公司产品所有产品主要配件全部选用德国，日本原装进口产品；但价格只是同类产品中游水平  
 自主研发：完全自有知识产权，可以根据客户需求不断改善产品性能,产品享有终生免费升级服务。



立恒视觉模具监视器（模具保护器）

## 模具监视器系统功能特点：

检测方式：非接触式检测，提高系统可靠性。 正确迅速：高速高解晰度数位相机，位置侦测准确到0.01mm，判定处理最少时间0.03秒。 适应性广泛：适用于任意检测区域形状，各种复杂模具，不同颜色的产品。 操作简单：触摸屏控制，全程在一个周期内自动提示完成，开机后不需要重新设定，直接进行检查。 维护方便：系统整体设计紧凑，简捷，同时还具有故障自动检测和自动纠错功能。

调试简洁：系统自动读安装相机及光源的相应数据，很容易调整好传感器的最佳状态。  
体积小：主机仅有210\*125\*55MM，8寸触摸屏显示器，仅有0.7Kg。 稳定性能好：所有部件均精心的选择，产品经过严格设计并遵守工业质量标准。 系统软件：强大的图像处理软件，整个操作界面经过行业认定符合人工美学及工学原理。  
检测区域设定：支持任意形状 ROI,适应各种复杂模具，每个 ROI 可单独设定灵敏度和传感单元密度，避免误报警。 震动补偿：特有的0-4级防震补偿功能，避免因机台震动而引起的误报警。 自动侦测：特有的光源强度自动检测，对比度自动检测功能，提高检测精度和减少调校时间和误差

生产厂家联系方式：

---

深圳立恒视觉技术（**Shenzhen Liheng Vision Technology Co., LTD**） 地  
址：广东深圳市宝安区45区107国道裕安路口旁华创达怡景大厦402 站台：裕安路  
口

参考资料

---

1. [模具保护器](#) . 模具保护器 . 2012-12-05 [引用日期2012-12-11] .

扩展阅读：

---

1 机器视觉技术是计算机科学的一个重要分支，它涉及到计算机、图像处理、模式识别、人工智能、信号处理、光学、机械等多个领域。自起步发展至今，已经有近三十年的历史，其功能及应用范围随着工业自动化的发展逐渐完善和推广，其中特别是 CCD 摄像机、DSP 芯片、图像处理和模式识别等技术的快速发展，大大地推动了机器视觉系统的发展。

2 简言之，机器视觉就是用机器代替人眼来作各种测量和判断。在生产线上，人来做此类测量和判断会因疲劳、个人之间的差异等产生误差和错误，但机器却会不知疲倦地、稳定地进行下去。

3 机器视觉系统可以对各种类型的场景，以及场景中的物体做测量、检测、定位和识别等。适用于生产过程的各个环节，例如：原料、加工、组装、测试、包装、仓储、使用等各个环节。