

模具行业必备的产品质量检测工具

三坐标测量仪	接触式精密测量空间尺寸	测量精度：0.001mm
二次元	非接触式放大测量一般几何尺寸	测量精度：0.005mm
三坐标夹具	快速重复固定三坐标上的被测工件	测量精度：0.05 mm
抄数机	样品抄数出3D图	测量精度：0.05mm
精密千分尺	测量线性尺寸	测量精度：0.001mm
卡尺	测量线性尺寸	测量精度：0.01mm
块规	用来标定所有尺寸仪器的精度	测量精度：0.001mm
工具显微镜	测量产品局部放大细节	测量精度：0.01mm
高度仪	测量模具部件，高度、深度等	测量精度：0.001
半径规	测量较小工件半径	测量精度：0.05mm
针规	样品较小直径	测量精度：0.005mm
电子秤	称产品重量	测量精度：0.01g
塞尺	检测变形间隙用	测量精度：0.01mm
牙规	测量粗细喉牙、蜗杆、螺杆等	测量精度：0.05mm
齿轮咬合机	测量齿轮黏合	测量精度：2 -8级
硬度计	测量模具钢材硬度	测量精度：HRC 0.2o
粗糙度仪	测量样品模具粗糙度	测量精度：0.1um
圆度仪	测量真圆度、同心度、全跳动	测量精度：0.005mm
千分表	测量高度、平面度、垂直度等	测量精度：0.001mm
推拉力计	测量样品要求力度	测量精度：0.1KG
常用工具	披锋刀，锯条，常用文具	